

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

Filtre à tamis en Y fonte à brides PN10/16 pour la filtration de réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation.

Filtre avec tamis inox démontable et chapeau boulonné.

Bouchon de purge taraudé BSP permettant le montage d'une vanne de rinçage.

Certificat

3.1



Dimensions : DN15 au DN600
Raccordement : A brides RF PN10/16
Température Mini : -10°C
Température Maxi : +120°C
Pression Maxi : 16 Bars jusqu'au DN200 (10 bars au-delà)
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Chapeau boulonné avec bouchon de purge
Peinture Alkyde

Matière : Fonte EN GJS-500-7 (DN50 à 300)

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

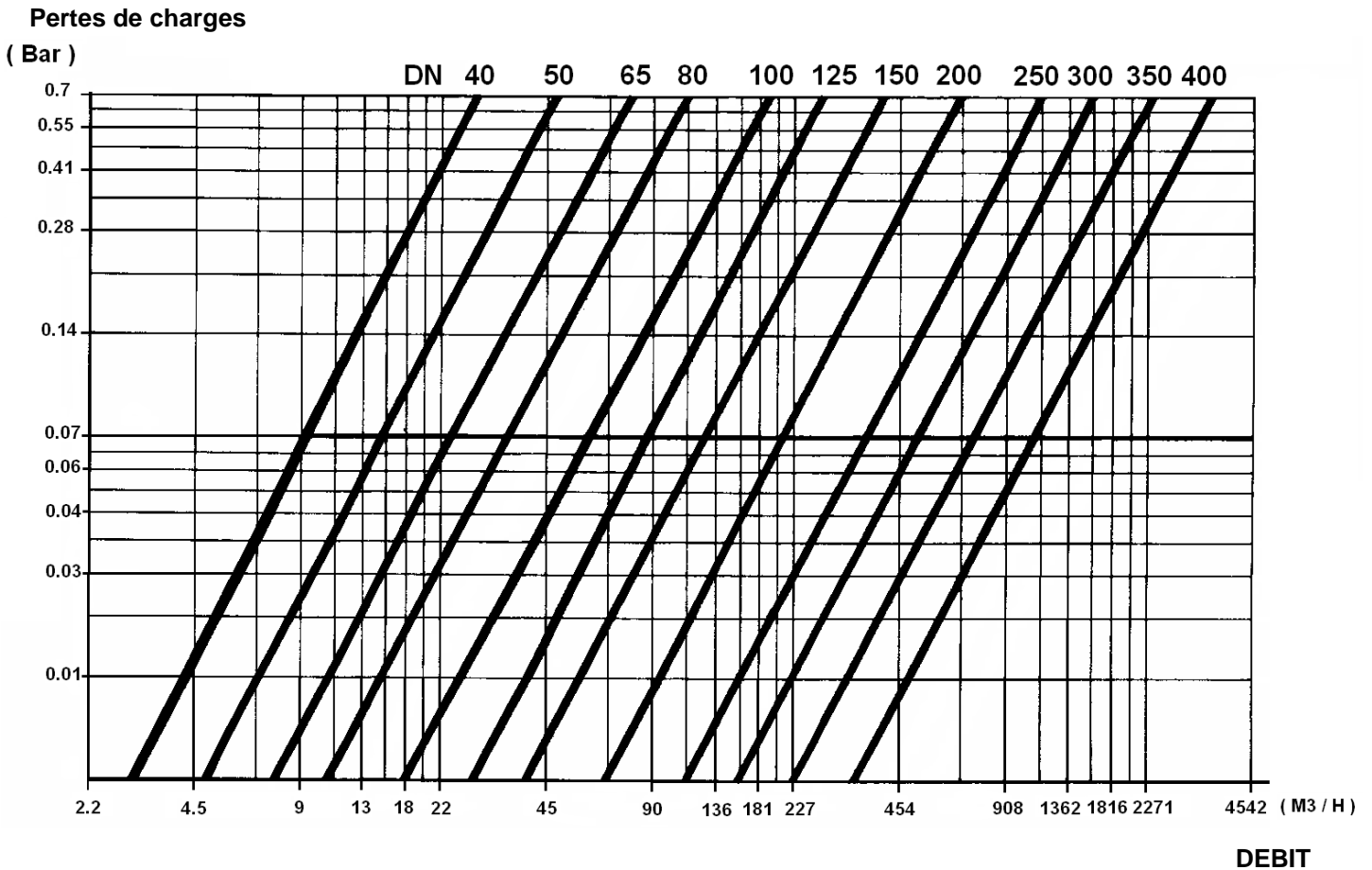
CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration : voir tableaux dimensions page 4
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture Alkyde couleur grise RAL 7011 épaisseur 100 µm

UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

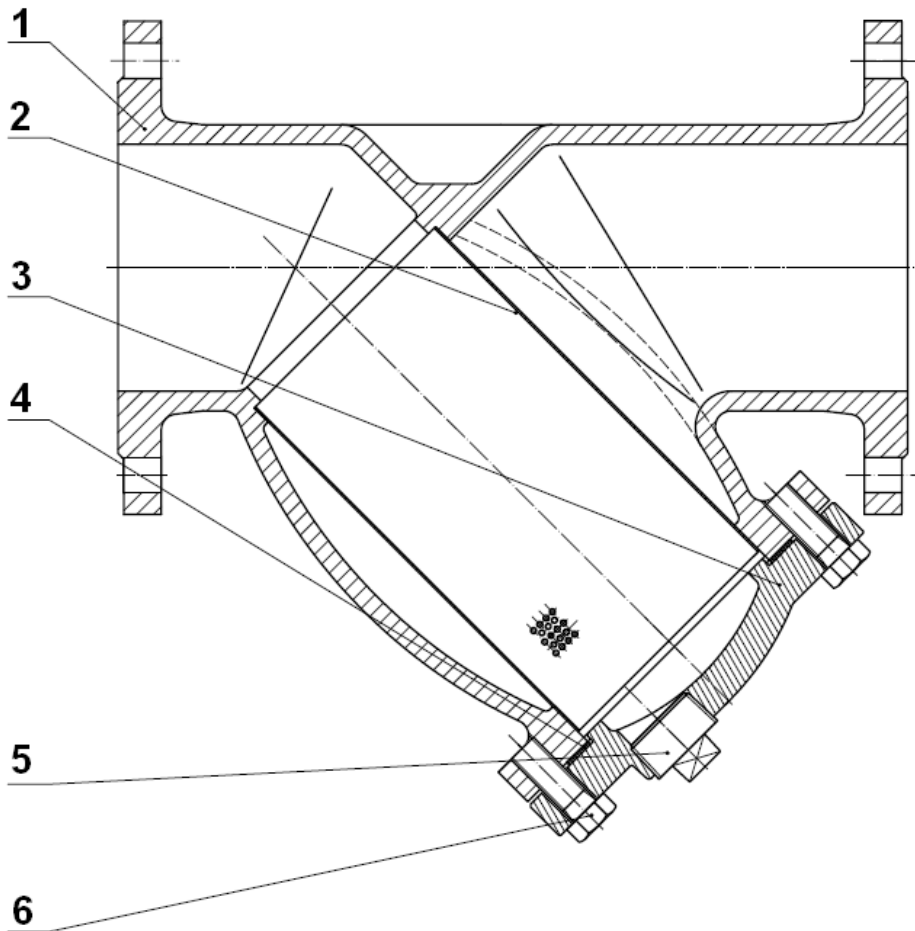


FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

GAMME :

- Filtre en Y fonte à brides R. F. PN10/16 du DN 15 au 300, PN10 à partir du DN350

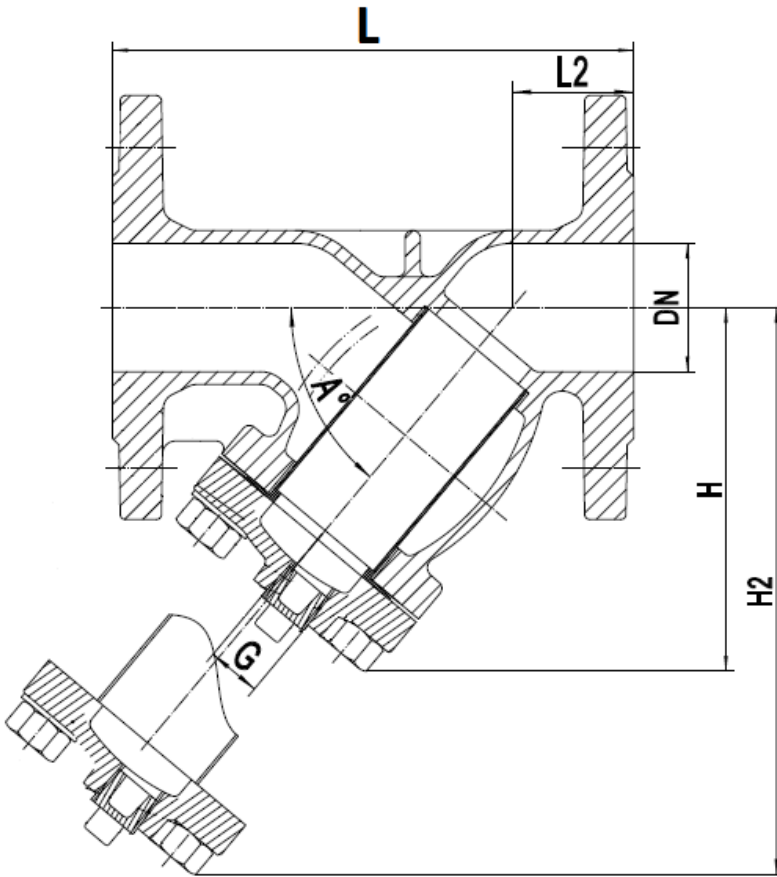
NOMENCLATURE :



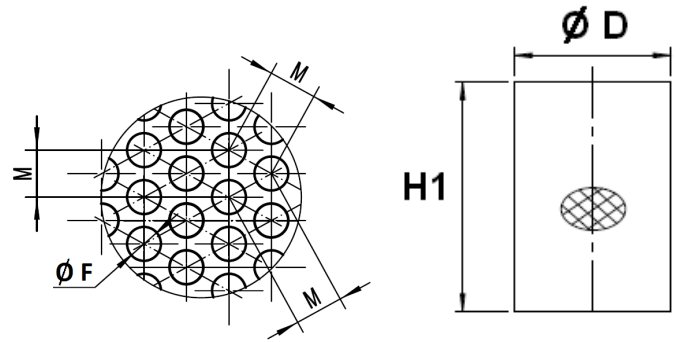
| Repère | Désignation | Matériaux DN15-40 et DN350-600 | Matériaux DN50-300 |
|--------|------------------|--------------------------------|--------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJL-250 | Fonte EN GJS-500-7 |
| 2 | Tamis | Inox AISI 304 | Inox AISI 304 |
| 3 | Chapeau | Fonte EN GJL-250 | Fonte EN GJS-500-7 |
| 4 | Joint de chapeau | Graphite | Graphite |
| 5 | Bouchon de purge | Laiton | Laiton |
| 6 | Vis chapeau | Acier Rst 37-2 | Acier Q235 |

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

DIMENSIONS (en mm) :



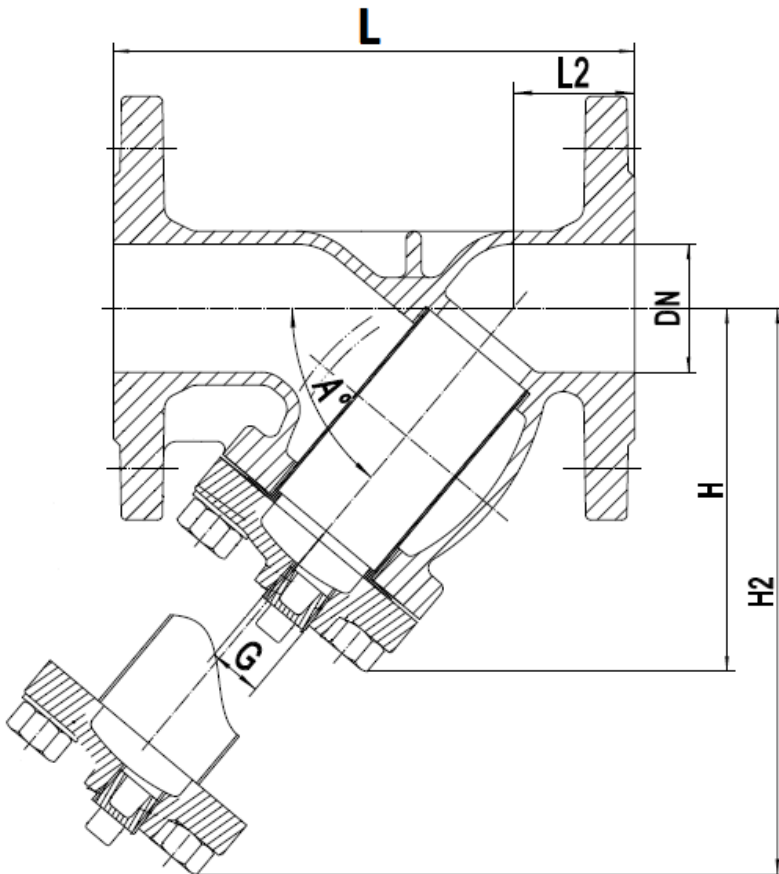
Dimensions tamis :



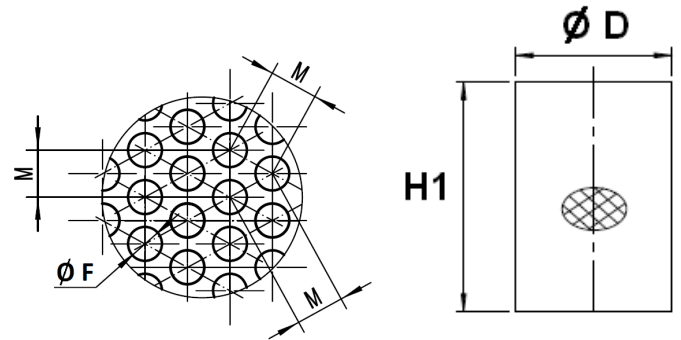
| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------|
| L | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 |
| L2 | 39 | 38 | 38 | 43 | 53.5 | 70 | 94 | 95 | 97.5 | 109.5 | 136.5 | 189.5 |
| H | 76 | 90 | 108 | 117 | 132 | 123 | 148 | 163 | 208 | 248 | 276 | 355 |
| H2 | 112 | 138 | 161 | 186 | 213 | 192 | 234 | 270 | 339 | 400 | 450 | 577 |
| A (°) | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| G (purge) | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" |
| Ø D | 16 | 22 | 28 | 35 | 41 | 54 | 69 | 85 | 105 | 132.5 | 159.5 | 212.5 |
| H1 | 46 | 60 | 72 | 86 | 101 | 79 | 100 | 119 | 152 | 179 | 202 | 265 |
| Maille (Ø F) | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.1 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 2 | 2.5 |
| M | 2.2 | | | | | 2.5 | | | | | 3 | 4 |
| Poids (Kg) | 2.2 | 3 | 3.7 | 5.8 | 7.1 | 8.5 | 11.4 | 14.2 | 20.5 | 31.2 | 40.2 | 68 |
| Ref. | 220015 | 220020 | 220025 | 220032 | 220040 | 220050 | 220065 | 220080 | 220100 | 220125 | 220150 | 220200-220201 |

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

DIMENSIONS (en mm) :



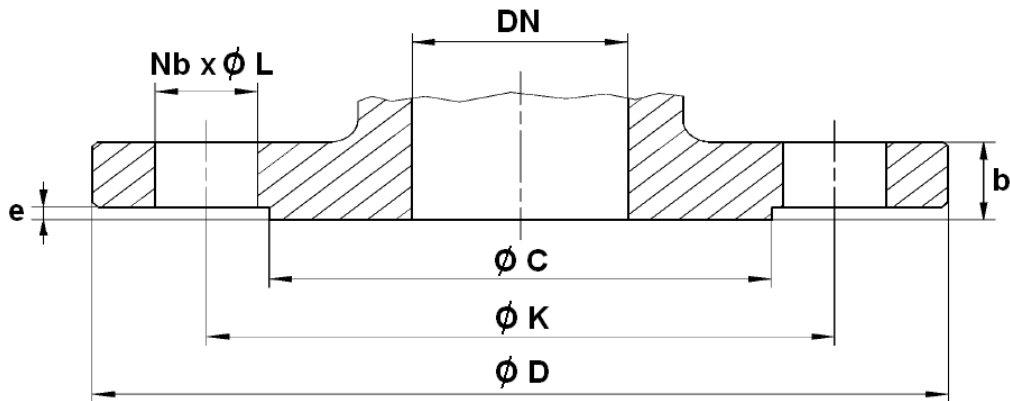
Dimensions tamis :



| DN | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|--------------|---------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| L | 730 | 850 | 980 | 1100 | 1200 | 1250 | 1450 |
| L2 | 217.5 | 250.5 | 238.6 | 236.9 | 300 | 325 | 425 |
| H | 458 | 530 | 648 | 759 | 784 | 856 | 988 |
| H2 | 744 | 878 | 1024 | 1211 | 1260 | 1385 | 1585 |
| A (°) | 55 | 55 | 45 | 45 | 50 | 50 | 50 |
| G (purge) | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 3/4" | | |
| Ø D | 258 | 307 | 353 | 403 | 460 | 510 | 610 |
| H1 | 344 | 420 | 540 | 650 | 617 | 683 | 779 |
| Maille (Ø F) | 3 | 3 | 1.5 | 1.5 | 5 | 5 | 5 |
| M | 5 | | 2.5 | | 7 | 7 | 7 |
| Poids (Kg) | 106 | 146 | 312 | 420 | 510 | 640 | 1072 |
| Ref. | 220250-220251 | 220300-220301 | 220350 | 220400 | 220450 | 220500 | 220600 |

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

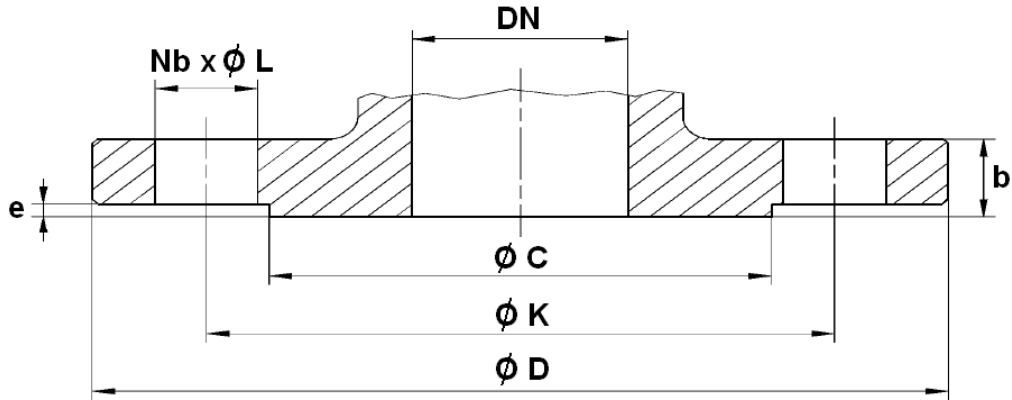
DIMENSIONS BRIDES PN10/16 (en mm) :



| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Ø C | 46 | 56 | 65 | 76 | 84 | 99 | 118 | 132 | 156 | 184 | 211 |
| Ø D | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 |
| Ø K | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 |
| Nb x Ø L | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 19 | 4 x 19 | 4 x 19 | 4 x 19 | 8 x 19 | 8 x 19 | 8 x 19 | 8 x 23 |
| b | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 | 19 |
| e | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Ref. | 220015 | 220020 | 220025 | 220032 | 220040 | 220050 | 220065 | 220080 | 220100 | 220125 | 220150 |

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

DIMENSIONS BRIDES PN10 (en mm) :



| DN | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ø C | 266 | 319 | 370 | 429 | 480 | 530 | 582 | 682 |
| Ø D | 340 | 405 | 460 | 520 | 580 | 640 | 715 | 840 |
| Ø K | 295 | 350 | 400 | 460 | 515 | 565 | 620 | 725 |
| Nb x Ø L | 8 x 23 | 12 x 23 | 12 x 23 | 16 x 23 | 16 x 28 | 20 x 28 | 20 x 28 | 20 x 31 |
| b | 20 | 22 | 24.5 | 36 | 38 | 40 | 42 | 48 |
| e | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| Ref. | 220201 | 220250 | 220300 | 220350 | 220400 | 220450 | 220500 | 220600 |

DIMENSIONS BRIDES PN16 (en mm) :

| DN | 200 | 250 | 300 |
|----------|---------|---------|---------|
| Ø C | 266 | 319 | 370 |
| Ø D | 340 | 405 | 460 |
| Ø K | 295 | 355 | 410 |
| Nb x Ø L | 12 x 23 | 12 x 28 | 12 x 28 |
| b | 20 | 22 | 24.5 |
| e | 3 | 3 | 4 |
| Ref. | 220200 | 220251 | 220301 |

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4, § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1, NF 29354)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE A TAMIS FONTE A BRIDES PN10/16 DIN 3202-1 F1

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, remplacer le joint de chapeau