

7.2. Séparateurs d'huile et d'eau des condensats

7.2.1. BEKO



Gamme proposée :

Les modèles ÖWAMAT standards

Caractéristiques :

- Température de service du fluide : +5°C à +60°C
- Pression de service max. à l'entrée : 16 bar

Référence	Débit conseillé suivant type d'huile*		Volume		Arrivée du condensat		Sortie d'eau épurée		Sortie d'huile	Collecteur d'huile (l)	Référence consommable OEKOSORB®
	Compresseurs		réservoir	remplis avec pré-séparateur	Taraudage	Ø Racc. canelé pour tube	Taraudage	Ø Racc. canelé pour tube			
	à vis	à piston									
	(m³/min)		(l)								
OWAMAT 10	1,6 à 2,4	1,4 à 1,7	10	4.3	2xG1/2" F	2 x 10 mm	1 x G1/2" F	1 x 10 mm	/	/	4010719
OWAMAT 11	3,2 à 4,9	2,8 à 3,4	18.6	11.7							4011999
OWAMAT 12	4,8 à 7,3	4,2 à 5,1	30.6	20.3	3xG1/2" F/ 1xG1" F	3 x 10 mm et 1 x 25 mm	G1" F	1 x 13 mm	DN25	2 x 5	4010711
OWAMAT 14	9,6 à 14,6	8,4 à 10,1	61.3	41.5							4010712
OWAMAT 15	19,1 à 29,3	16,9 à 20,3	115.5	72.5							4010713
OWAMAT 16	38,3 à 58,5	33,8 à 40,5	228.4	137.2	3 x 13 mm et 1 x 25 mm	1 x 25 mm	DN40	2 x 10	2 x 20	4010714	

Remarque : *Informations données pour les pays européens et à consulter en détail sur la fiche technique en fonction de l'huile utilisée dans le compresseur.

Les OWAMAT 12,14,15 et 16 sont prévus d'origine avec pré-séparation mais peuvent, sur demande, être fournis sans pré-séparation.

Les avantages apportés par l'OEKOSORB® :

- Parfaitement adapté à l'utilisation dans l'ÖWAMAT
- Longue durée de vie des filtres grâce à l'utilisation des meilleurs matériaux de filtration
- Une grande sécurité grâce à une adsorption optimale des particules d'huile séparées
- Une séparation huile-eau en conformité avec la loi (protection des eaux)

