

LUBRIFICATEUR

- Fournis une lubrification constante et contrôlée
- Utilise la technologie Venturi pour une parfaite vaporisation d'huile
- La lubrification commence à très faible débit
- Indicateur électronique de niveau de liquide, en option, pour une meilleure gestion de la lubrification du circuit d'air comprimé
- Permet le remplissage sous pression par l'orifice du bouchon ou de la cuve par retrait du bouchon
- Cuves en polycarbonate et en aluminium avec une visualisation de niveau en différents matériaux pour répondre aux exigences des différents environnements
- Type d'huile recommandée : Non-détergente et sans additifs agressifs (VG32 - ISO 3448)
- Orifices taraudés pour montage individuel ou modulaire



Données techniques

Série	651	652	653	
Ø de raccordement	1/8, 1/4	1/4, 3/8, 1/2	3/4, 1	
Type de taraudage	G (NPTF en option)			
Débit nominal - ISO 6358 P1 = 6,3 bar ΔP = 0,8 bar	l/min (ANR)			
	1/8	900	-	-
	1/4	1 940	2 780	-
	3/8	-	5 000	-
	1/2	-	5 100	-
	3/4	-	-	13 000
	1	-	-	13 000
Pression maximale (bar)	Cuve polycarbonate	10		
	Cuve aluminium	10	16	
Débit minimum pour lubrification - (l/min)	4,5	20	40	
Plage de température ambiante (°C)	+5 à +50			
Plage de température fluides (°C)	+5 à +50			
Fluide	air ou gaz neutres			
Capacité cuve (cm³)	42	72	200	
Volume de remplissage (ml)	45	90	200	
Masse (kg)	avec cuve Polycarbonate	0,240	0,526	0,930
	avec cuve aluminium	0,334	0,667	1,157

Matériaux en contact avec le fluide

Corps	Aluminium
Garnitures d'étanchéité	NBR/FPM
Capot viseur	Polycarbonate
Vis de réglage	Laiton
Cuve	Polycarbonate ou aluminium

Comment commander - Lubrificateur

Configurateur - Fichiers CAO

G 651 A L 0 P 2 0 A00 0 0

Raccordement taraudé
 G = ISO 228/1-G ⁽¹⁾
 8 = NPTF

Série produit
 651
 652
 653

Lettre de révision
 A

Type produit
 L = Lubrificateur

Type de cuve
 K = Cuve métallique sans visualisation de niveau
 L = Cuve métallique avec visualisation de niveau en verre
 M = Cuve métallique avec visualisation de niveau en polyamide
 P = Cuve polycarbonate avec protecteur de cuve

K/L/M P



Options ⁽²⁾
 A00 = Sans option
 101 = Equerre de fixation latérale
 108 = Indicateur électronique de niveau
 109 = Joints FPM
 117 = Zones ATEX 1/21 
 124 = Certification CUTR (EAC)
 125 = CUTR Ex

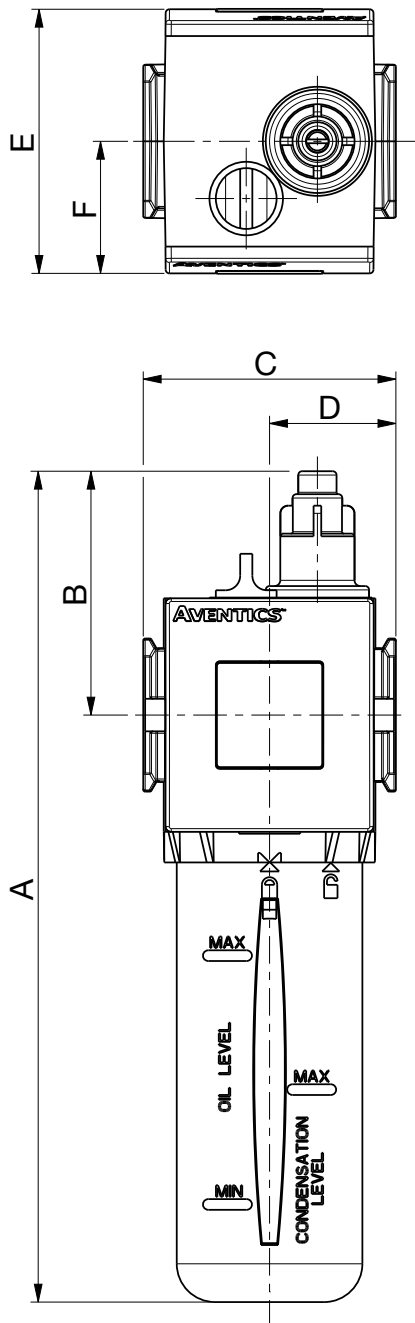
101 108



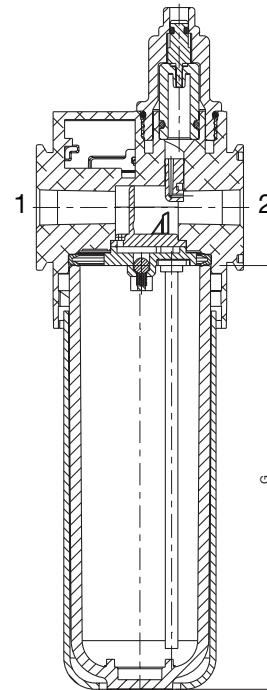
Orifice de raccordement
 1 = 1/8 (Série 651)
 2 = 1/4 (Séries 651 ou 652)
 3 = 3/8 (Série 652)
 4 = 1/2 (Série 652)
 5 = 3/4 (Série 653)
 6 = 1 (Série 653)

⁽¹⁾ En conformité avec les normes ISO 1179-1.

⁽²⁾ Si vous souhaitez combiner plusieurs options, veuillez utiliser le configurateur CAO sur notre site Web qui vous générera une référence produit (www.emerson.com).



Coupe - Séries 651/652/653
Lubrificateur



Distance de démontage :
Séries 651 - 20 mm
Séries 652/653 - 25 mm
à partir du bas de la cuve

	A	B	C	D	E	F	G
651	198	58	50	25	58	29	116
652	217	64	66	33	69	30,5	135
653	266	75	90	45	93	46,5	155